

# Technical Service Data Sheet

## ハイス鋼上のTi系硬質皮膜除膜剤 エスツールTH-100A、B、C

浸漬するだけ

弗素化合物なし

低温処理で安心

再コーティング前処理工程における、残留コーティング膜の剥離・除去・コーティングの歩留り改善  
適用膜種: TiN、TiCN、TiAlN  
適用母材: 鉄、ステンレス、鉄合金(HSS、SKH、SKD)



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 68 番地  
TEL (075) 581-9141 FAX (075) 593-9784  
東大阪営業所: 大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL (072) 994-0061

# Technical Service Data Sheet

## ◎性状

	TH-100A	TH-100B	TH-100C
外 観	淡黄色透明	無色	無色
液 性	アルカリ性	弱酸性	弱アルカリ性
比 重	1.1	1.1	1.0

## 母材がステンレス、シリコンウェハーの場合

建浴方法	TH-100A	500mL/L
	TH-100B	100mL/L
	水	400mL/L
温 度	25 ~ 40℃	
処理時間	適 時	

## 母材が鉄、鉄合金の場合

建浴方法	TH-100A	500mL/L
	TH-100B	100mL/L
	TH-100C	400mL/L
温 度	25 ~ 40℃	
処理時間	適 時	

## 除膜速度

TiN膜において約0.3~0.5 $\mu$ m/hr (35℃)

## ◎処理剤が沸騰状態になった場合

処理温度が上昇していきますと、処理剤の分解が進み、沸騰した状態になります。この様になった時、処理剤の中へ水を入れて沸騰した状態を止め、処置を施した処理剤は、廃棄して下さい。この様な事態を起こさないためには、処理温度を使用温度の範囲に収めて、処理量を減らして処理を行って下さい。

## ◎廃液処理方法

大量の水で十分に希釈してから亜硫酸ナトリウム等の還元剤、過酸化水素分解酵素で徐々に分解させます。その後中和し濾過を行い、上澄み液は排水基準を考慮し放流して下さい。分離したスラッジは産業廃棄物として処理して下さい。

## ◎注意事項

- ・取扱中は手袋、前掛け、眼鏡、長靴等の保護具を着用し、直接身体または着衣に付着しないように充分注意して下さい。
- ・皮膚に付着した場合は、すぐ大量の水で洗い、場合によっては医師の手当を受けて下さい。
- ・直射日光が当たらない冷暗所で保管して下さい。
- ・商品特性上、沈殿物、浮遊物ができる場合がありますが、品質には問題ありません。
- ・冷所に放置すると 下部に白い沈殿物が出現しますが効能は変わりありません。
- ・建浴液は保存出来ません。また建浴液を密閉容器には入れないで下さい。
- ・TH-100Bは過酸化水素を含有していますので、毒物及び劇物取締法の「劇物」に該当します。

## 処理槽

樹脂(耐熱性硬質ポリ塩化ビニル樹脂、ポリプロピレン樹脂等)  
※チタン、亜鉛、錫、アルミニウム等の金属は避けて下さい。

## 加熱方法

湯浴(ウォーターバス)を使用し、加熱して下さい。(温度調節機能付き)直火、投げ込みヒーターの使用は避けて下さい。

## 冷却方法

液温が40℃以上になりますと液分解が速くなり処理剤の寿命が短くなります。液温を下げるには、湯浴中の水を冷水に取り替えて下さい。また、冷却器を使用することをお奨めします。

## 処理量(浴比)

1回の処理量は  $V(\text{ml})/A(\text{cm}^2) = 5 \sim 10$  でご使用ください。  
※少ない液量で剥離すると処理剤が沸騰状態になる場合があります。

## 荷姿

エスツール TH-100 A	ポリ容器	20KG
エスツール TH-100 B	ポリ容器	20KG
エスツール TH-100 C	ポリ容器	20KG



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 68 番地

TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784

東大阪営業所:大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL(072)994-0061

2021 年 9 月 発行